

Министерство образования и науки Республики Башкортостан  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Стерлитамакский колледж строительства и профессиональных технологий

Согласовано:

Председатель профкома

И.И. Анисимов

2021г.



Утверждаю:

Директор ГАПОУ СКСИПТ

И.М. Гумеров

2021 г.



Инструкция по охране труда № 28

для студентов, проходящих учебную практику по  
арматурным работам

## 1. Общие требования безопасности

Студенты, проходящие учебную практику по арматурным работам обязаны соблюдать требования безопасности труда для обеспечения защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов, связанных с характером работы:

- расположение рабочего места вблизи перепада по высоте 1,3 м и более;
- острые углы, кромки, торчащие штыри.

Для защиты от механических воздействий студенты обязаны использовать предоставляемые стерами п/о костюмы, ботинки, рукавицы комбинированные, костюмы на утепляющей прокладке для зимнего периода.

Кроме этого студенты должны использовать при работе со сварщиком для защиты глаз — очки со светофильтрами или маски со светофильтрами.

3. В процессе повседневной деятельности студенты должны:

- поддерживать порядок на рабочих местах, очищать их от мусора, снега, наледи, не допускать нарушений правил складирования материалов и конструкций;
- быть внимательными во время работы и не допускать нарушений требований безопасности

тру-

4. Студенты обязаны немедленно извещать своего мастера п/о о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об улучшении состояния своего здоровья, в том числе о появлении острого профессионального заболевания (отравления).

## 2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы студенты обязаны:

- надеть спецодежду;
- получить задание с учетом обеспечения безопасности труда исходя из специфики выполняемой работы.

2.2. После получения задания у мастера п/о студенты обязаны:

- 1) проверить рабочее место и подходы к нему на соответствие требованиям безопасности;
- 5) подобрать технологическую оснастку, инструмент, необходимые при выполнении работы, и проверить их соответствие требованиям безопасности.

### 1. Требования безопасности при производстве работ

1.1. Арматурщики не должны приступать к выполнению работ при следующих нарушениях требований безопасности:

- а) нарушении целостности или потери устойчивости устанавливаемых каркасов;
- б) отсутствии ограждения рабочего места при выполнении работ на расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте 1,3 м и более;
- в) неисправности технологической оснастки и инструмента, указанных в инструкциях заводов-изготовителей, при которых не допускается их применение;
- г) недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним;
- д) несоответствии параметров имеющейся арматуры требованиям инструкций заводов-изготовителей по эксплуатации применяемого оборудования.

Обнаруженные нарушения требований безопасности труда должны быть устранены собственными силами, а при невозможности сделать это арматурщики обязаны незамедлительно сообщить о них бригадиру или руководителю работ.

Требования безопасности во время работы

1.2. Складирование и заготовку арматуры необходимо выполнять в специально отведенных для этого местах.

Не допускается производить работы по заготовке арматурных каркасов, их укрупнительной сборке вблизи от не огражденных токоведущих частей оборудования.

1.3. Для заготовки арматуры следует использовать арматурные стержни, очищенные от ржавчины и грязи. При выполнении этой работы арматурщики должны применять металлические щетки и надевать защитные очки.

1.4. Вытяжку арматуры следует осуществлять при помощи лебедки с дистанционным



управлением или на правильно-обрезных станках. Вытяжка арматуры с помощью транспортных средств запрещается.

К работе на станках с электроприводом допускаются арматурщики, имеющие II группу по электробезопасности.

**1.5.** При правке и резке арматурной стали на правильно-обрезных станках арматурщики обязаны:

оградить место перехода арматурной стали с вертушки на станок, а также длинномерные стержни, выступающие за габариты станка;

осуществлять заправку концов проволоки или катанки из бухты в правильный барабан, а также в ролики станка при отключенном электродвигателе;

закрывать перед пуском электродвигателя правильный барабан защитным кожухом.

**1.6.** При резке арматурных стержней на станках с механическим приводом арматурщики обязаны:

перед пуском станка проверить наличие защитных кожухов и убедиться в исправности тормозных и пусковых устройств;

начинать резку арматуры только после разгона махового колеса;

при отсутствии на станке специальных приспособлений отрезать стержни длиной не менее 30 см; осуществлять резку только той арматуры, которая по диаметру и марке стали соответствует паспортным данным применяемого станка.

**1.7.** При гибке арматурных стержней на станках с механическим приводом арматурщики обязаны:

остановить гибочный диск перед закладкой арматурных стержней;

использовать арматурные стержни, диаметр которых не превышает допускаемый для применяемого станка;

заменять упоры и гибочные пальцы только после остановки станка.

**1.8.** При гибке арматуры на ручном станке необходимо использовать предназначенные для

этого рукоятки, которые следует перемещать от себя вперед. Не допускается удлинять рукоятки станка трубами и другими предметами, а также использовать при этом вес тела.

**1.9.** При гибке нескольких стержней арматуры одновременно арматурщики обязаны следить за тем, чтобы все стержни находились в одной вертикальной плоскости. Для этого необходимо применять специальные держатели.

**1.10.** Ремонт, чистку и обтирку оборудования следует производить после его отключения и полной остановки. Металлическую пыль и окалину, образующиеся при обработке арматуры, следует удалять металлической щеткой.

**1.11.** Элементы каркасов арматуры необходимо пакетировать с учетом условий их подъема и транспортирования к месту монтажа.

**1.12.** Сборку арматурных каркасов колонн, стен и других вертикальных конструкций следует осуществлять с оборудованных рабочих настилов шириной не менее 0,8 м с перилами. Расстояние между настилами по высоте должно составлять не более 2 м.

**1.13.** Для перехода с одного рабочего места на другое арматурщики должны использовать оборудованные системы доступа (лестницы, трапы, стремянки).

Для прохода через участки уложенной арматуры необходимо использовать трапы шириной не менее 60 см на подставках, установленных на опалубку.

**1.14.** Оставляемые при бетонировании выпуски арматуры должны быть загнуты на 180 градусов, а при невозможности выполнения этого обозначены красными флажками.

В местах массового прохода людей выпуски арматуры должны быть ограждены.

**1.15.** Прихватку стержней арматуры с использованием электроконтактной или электродуговой сварки должны осуществлять арматурщики, имеющие удостоверение электросварщика. При выполнении этих работ необходимо выполнять требования инструкции электросварочных работ. Рабочее место сварщика должно быть ограждено переносными щитами или ширмами.

**1.16.** Для предварительного натяжения арматуры необходимо применять стержни, не имею-